

触摸屏显示精密点焊电源



触摸屏显示精密点焊电源的特点：

- 4KHz 逆变频率，控制响应和精度高。
- 触摸屏实时显示电流、电压和电阻曲线。
- 焊接过程中显示焊接压力和位移曲线，位移量达到设定值断电保证形变量的一致性（选配）。
- 三脉冲加热，每个脉冲可分别设置电流、电压、功率或脉宽监控模式。
- 电极两端动态电阻监控，提升焊接品质。
- 可选择阶梯参数设置，拓宽工艺适应性。
- 焊接记录及故障信息存储，便于品质管控，可选配 U 盘实时读取。
- RS-232 或 RS-485 通讯接口选择。

触摸屏显示精密点焊电源技术参数表

型号	JYD-01TP/JYD-01ATP	JYD-02TP/JYD-02ATP	JYD-03TP/JYD-03ATP	JYD-04ATP
输入电压	220V/3-380V	220V/3-380V	220V/3-380V	3-380V
额定功率	4kVA	6kVA	10kVA	12kVA
最大输出电流	1200A	2500A	3600	5000
负载持续率	10%	10%	10%	10%
逆变频率	4kHz	4kHz	4kHz	4kHz
控制模式	恒流、恒压、恒功率、定脉宽	恒流、恒压、恒功率、定脉宽	恒流、恒压、恒功率、定脉宽	恒流、恒压、恒功率、定脉宽
焊接循环时段	11	11	11	11
焊接脉冲数	3	3	3	3
电流缓升缓降	有	有	有	有
存储焊接规范数	31 组	31 组	31 组	31 组
尺寸	465(L)*200(W)*300(H)mm	465(L)*200(W)*300(H)mm	465(L)*200(W)*300(H)mm	450(L)*400(W)*280(H)mm
重量	18kg/19kg	20.5 kg/22kg	22 kg/24kg	33kg



JYD-02TP 和 JYHL-10 配合使用
电源显示电流、电压、电阻曲线
机头传感器测量并显示压力值
尤其适合对焊接品质要求高的工艺



更多产品信息请扫描二维码